

Министерство общего и профессионального образования Ростовской области

Утверждаю  
Директор

Утверждаю  
Директор

Утверждаю  
Директор

Новыйдарский Виталий Николаевич

Новыйдарский Виталий Николаевич

Новыйдарский Виталий Николаевич

# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Ростовской области "Каменский техникум строительства и автосервиса"

наименование образовательного учреждения (организации)

по профессии среднего профессионального образования

15.01.20

код

Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике

наименование профессии

основного общего образования

Уровень образования, необходимый для приема на обучение по ППКРС

квалификация:

Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике 3-4 разряд

форма обучения

Очная

Срок получения СПО по ППКРС

2г 10м

год начала подготовки по УП

2021

профиль получаемого профессионального образования

технический

при реализации программы среднего общего образования

Приказ об утверждении ФГОС

от 02.08.2013

№ 682







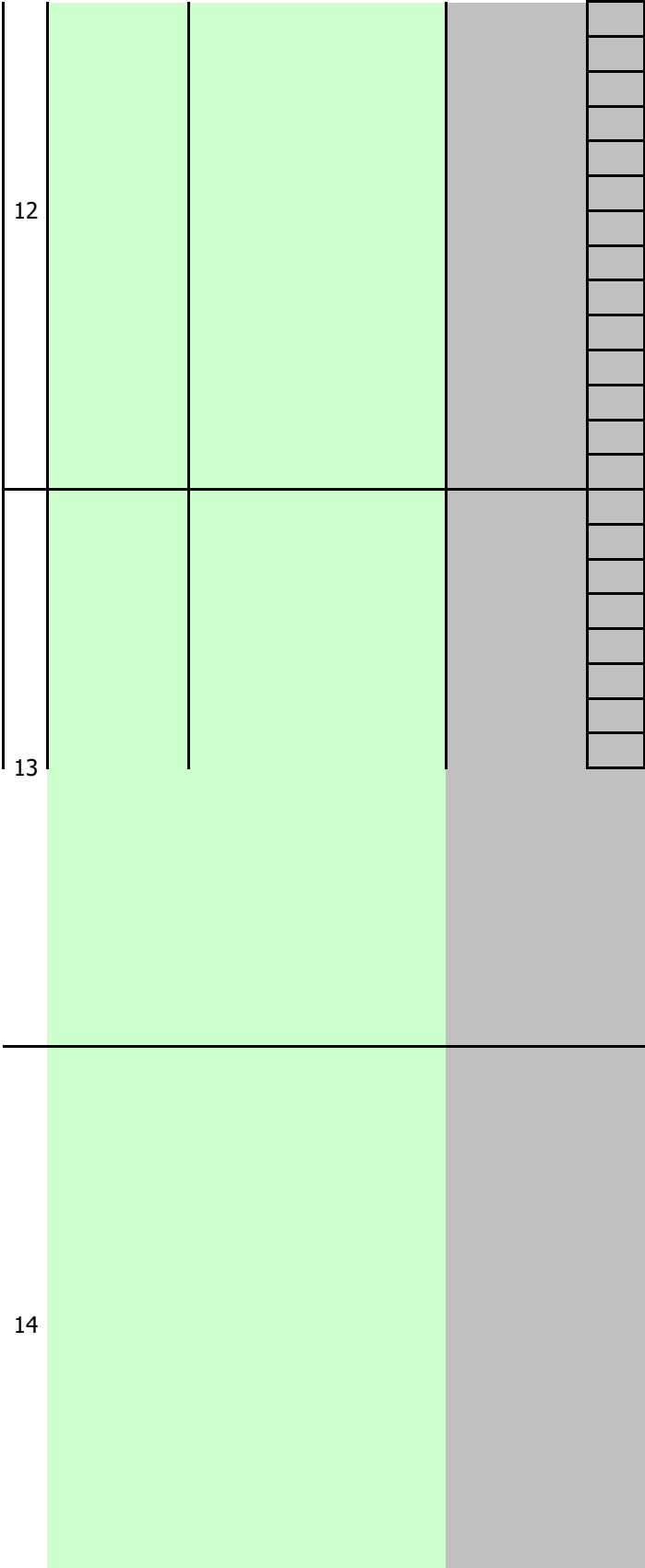
№	Вид контроля	Наименование комплексного вида контроля	Семестр	
1				
2				
3				

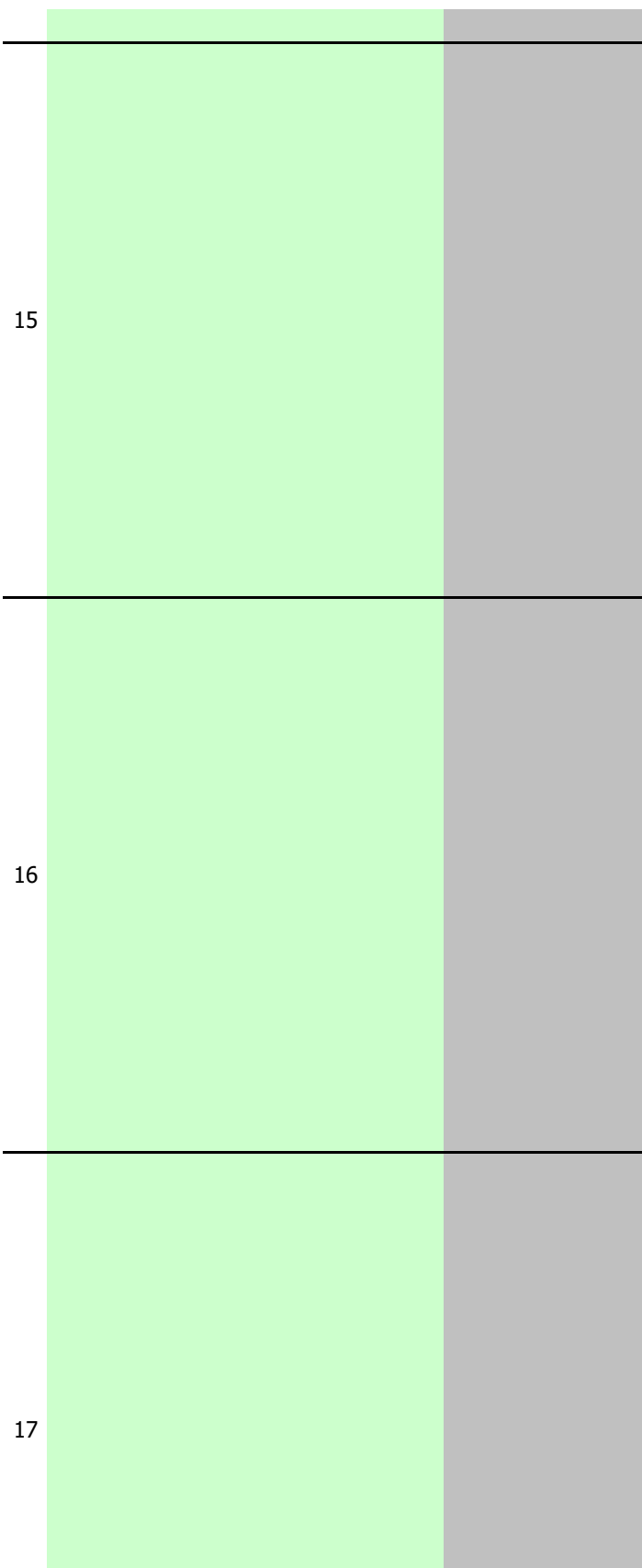
4				
5				
6				

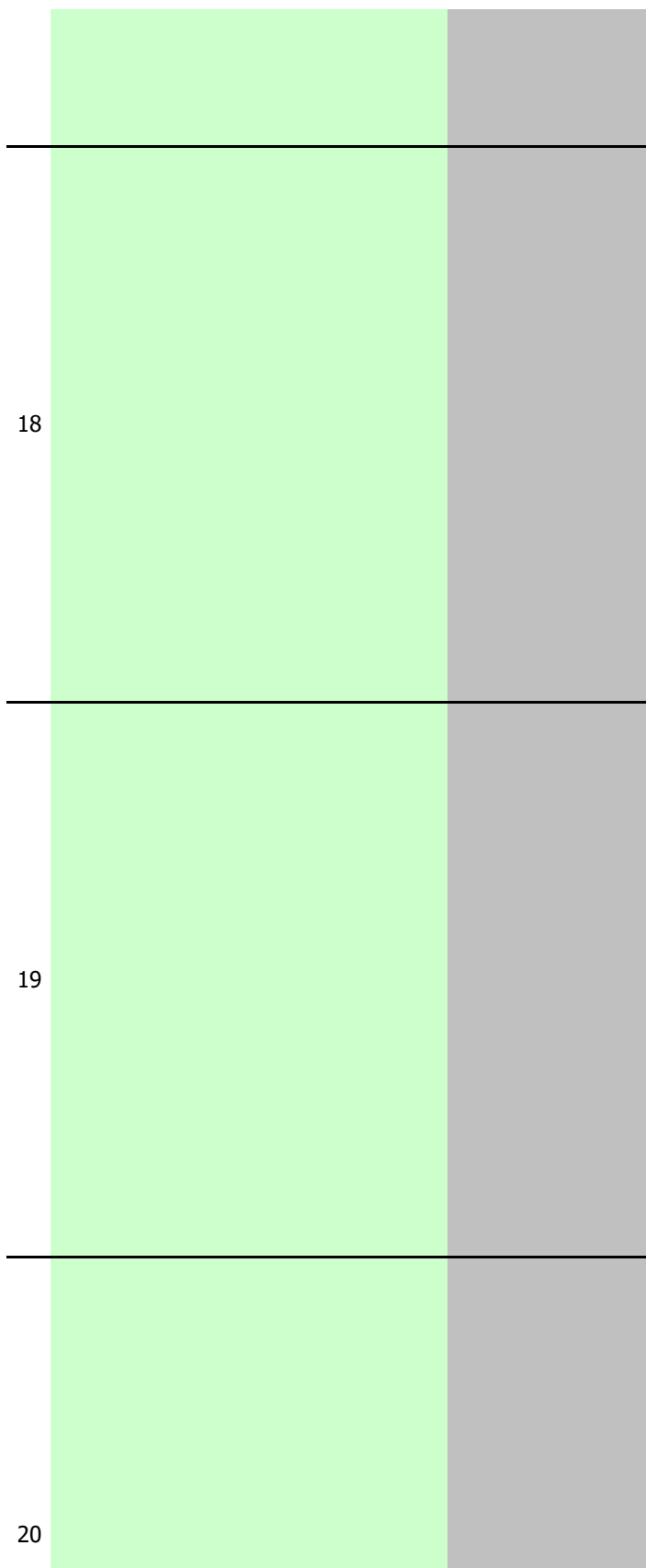
6				
7				
8				

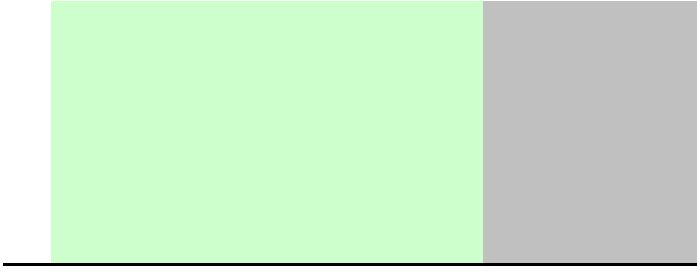
9				
10				
11				



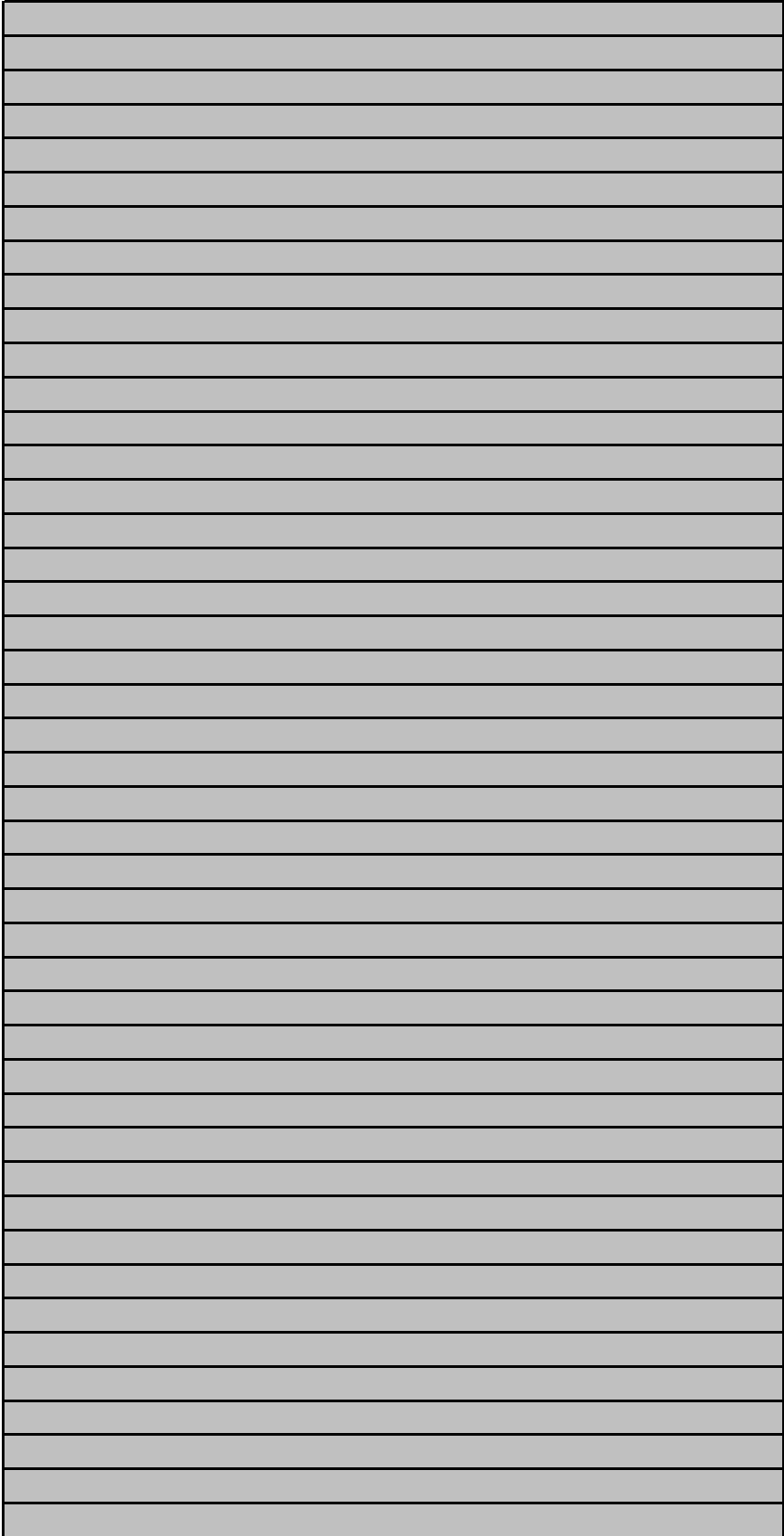


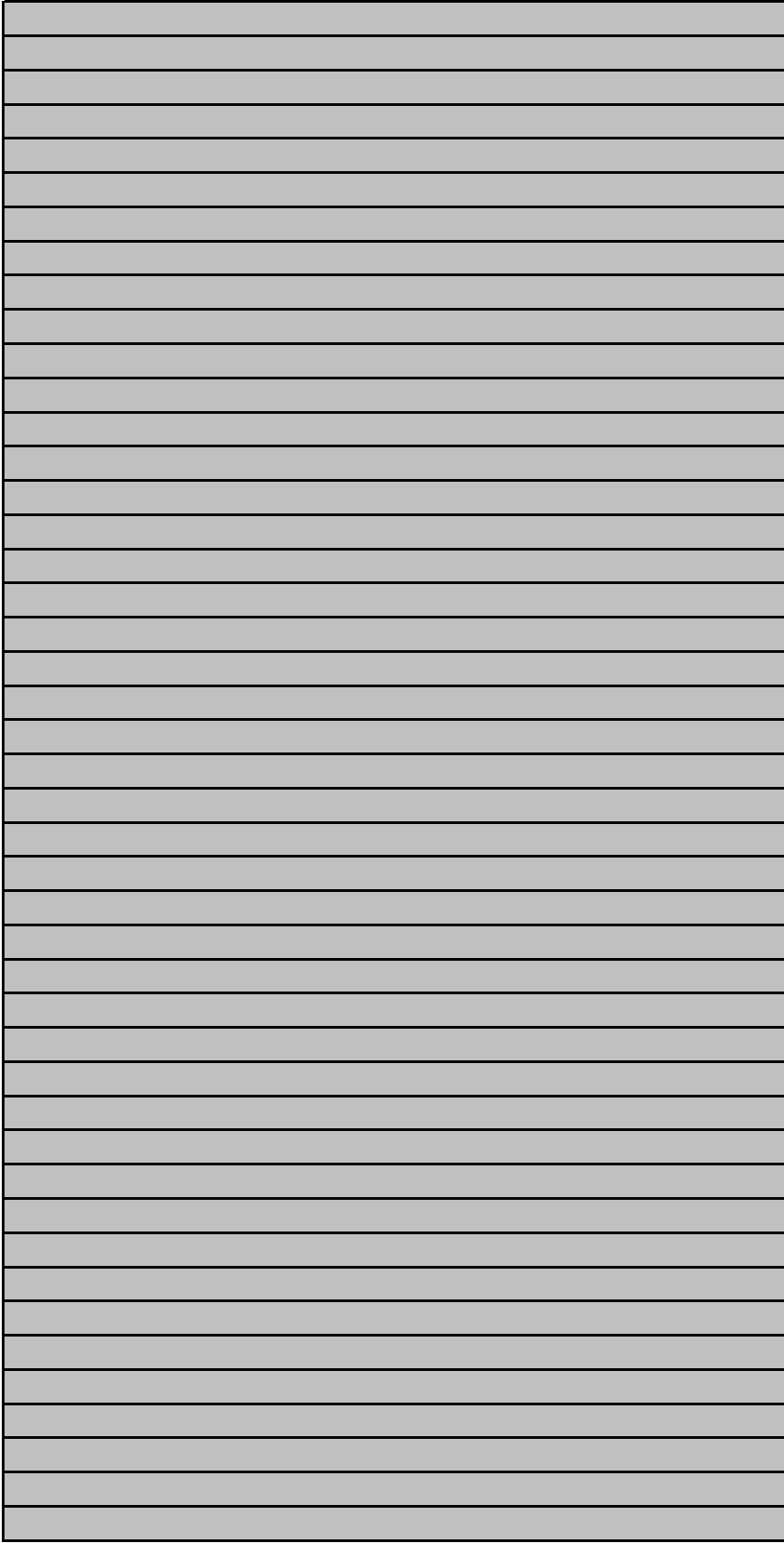






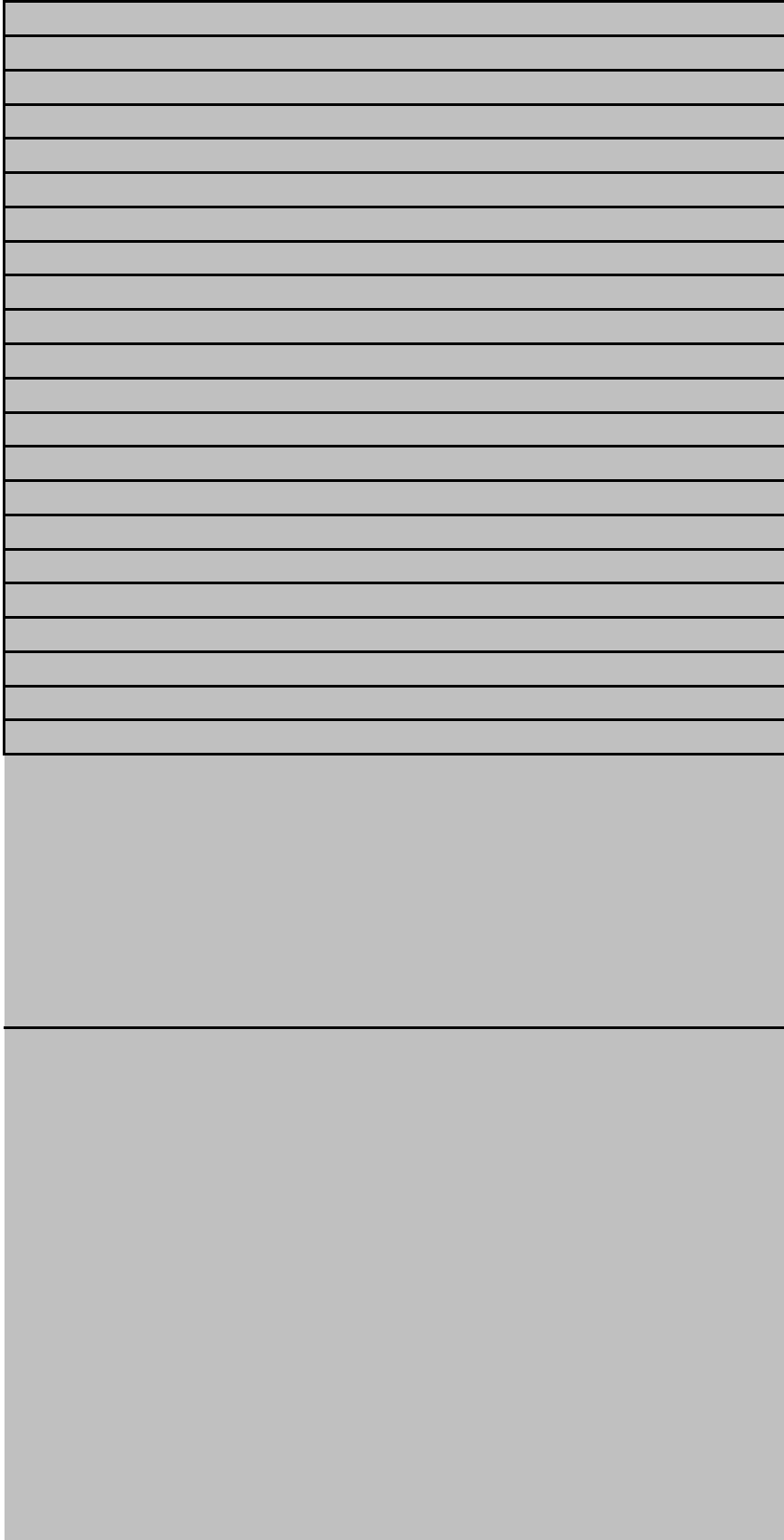




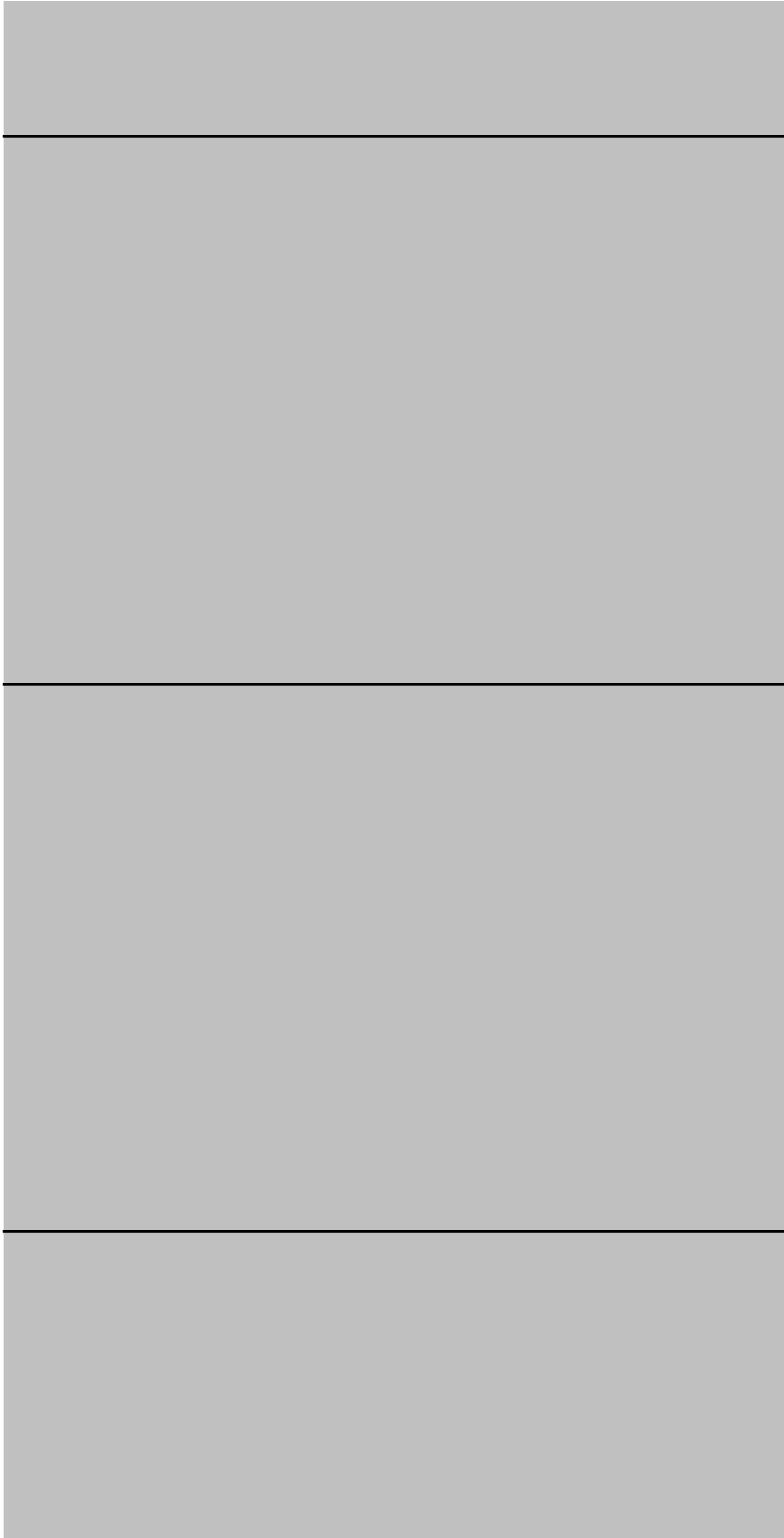














Индекс
ОК.01
ОУД.01.01
ОУД.01.02
ОУД.02
ОУД.04
ОУД.05
ОУД.06
ОУД.09
ОУД.10
ОУД.16
ОУД.17
ОУД.18
ОУД.19
ОУД.03
ОУД.07
ОУД.08
ПОО.01
ОП.02
ОП.03
ОП.04
ОП.05
ОП.06
ОП.07
ОП.08
ОП.10
МДК.01.01
УП.01
ПП.01
МДК.02.01
МДК.02.02
МДК.02.03
УП.02
ПП.02
МДК.03.01
УП.03
ПП.03
ФК.00
ОК.02
ОУД.01.01
ОУД.01.02
ОУД.02
ОУД.04

ОУД.05
ОУД.06
ОУД.09
ОУД.10
ОУД.16
ОУД.17
ОУД.18
ОУД.19
ОУД.03
ОУД.07
ОУД.08
ПОО.01
ОП.02
ОП.03
ОП.04
ОП.05
ОП.06
ОП.07
ОП.08
ОП.10
МДК.01.01
УП.01
ПП.01
МДК.02.01
МДК.02.02
МДК.02.03
УП.02
ПП.02
МДК.03.01
УП.03
ПП.03
ФК.00

ОК.03

ОУД.01.01
ОУД.01.02
ОУД.02
ОУД.04
ОУД.05
ОУД.06
ОУД.09
ОУД.10
ОУД.16
ОУД.17
ОУД.18

ОУД.19
ОУД.03
ОУД.07
ОУД.08
ПОО.01
ОП.02
ОП.03
ОП.04
ОП.05
ОП.06
ОП.07
ОП.08
ОП.10
МДК.01.01
УП.01
ПП.01
МДК.02.01
МДК.02.02
МДК.02.03
УП.02
ПП.02
МДК.03.01
УП.03
ПП.03
ФК.00

ОК.04

ОУД.01.01
ОУД.01.02
ОУД.02
ОУД.04
ОУД.06
ОУД.09
ОУД.10
ОУД.16
ОУД.17
ОУД.18
ОУД.19
ОУД.03
ОУД.07
ОУД.08
ПОО.01
ОП.02
ОП.03
ОП.04

ОП.05
ОП.06
ОП.07
ОП.08
ОП.10
МДК.01.01
УП.01
ПП.01
МДК.02.01
МДК.02.02
МДК.02.03
УП.02
ПП.02
МДК.03.01
УП.03
ПП.03
ФК.00

ОК.05

ОУД.01.01
ОУД.01.02
ОУД.02
ОУД.04
ОУД.06
ОУД.09
ОУД.10
ОУД.16
ОУД.17
ОУД.18
ОУД.19
ОУД.03
ОУД.07
ОУД.08
ПОО.01
ОП.01
ОП.02
ОП.03
ОП.04
ОП.05
ОП.06
ОП.07
ОП.08
ОП.10
МДК.01.01
УП.01



ПП.01
МДК.02.01
МДК.02.02
МДК.02.03
УП.02
ПП.02
МДК.03.01
УП.03
ПП.03
ФК.00

ОК.06

ОУД.01.01
ОУД.01.02
ОУД.02
ОУД.04
ОУД.05
ОУД.06
ОУД.09
ОУД.10
ОУД.16
ОУД.17
ОУД.18
ОУД.19
ОУД.03
ОУД.07
ОУД.08
ПОО.01
ОП.02
ОП.03
ОП.04
ОП.05
ОП.06
ОП.07
ОП.08
ОП.10
МДК.01.01
УП.01
ПП.01
МДК.02.01
МДК.02.02
МДК.02.03
УП.02
ПП.02
МДК.03.01

УП.03

ПП.03

ФК.00

ОК.07

ОУД.01.01

ОУД.01.02

ОУД.02

ОУД.04

ОУД.05

ОУД.06

ОУД.09

ОУД.10

ОУД.16

ОУД.17

ОУД.18

ОУД.19

ОУД.03

ОУД.07

ОУД.08

ПОО.01

ОП.02

ОП.03

ОП.04

ОП.05

ОП.06

ОП.07

ОП.08

ОП.10

МДК.01.01

УП.01

ПП.01

МДК.02.01

МДК.02.02

МДК.02.03

УП.02

ПП.02

МДК.03.01

УП.03

ПП.03

ФК.00

ПК 1.1

ОП.01

ОП.05

ОП.06
ОП.07
ОП.08
МДК.01.01
УП.01
ПП.01

ПК.1.2

ОП.01
ОП.05
ОП.06
ОП.07
ОП.08
МДК.01.01
УП.01
ПП.01

ПК 1.3

ОП.01
ОП.05
ОП.06
ОП.07
ОП.08
МДК.01.01
УП.01
ПП.01

ПК 1.4

ОП.01
ОП.05
ОП.06
ОП.07
МДК.01.01
УП.01
ПП.01

ПК 2.1

ОП.02
ОП.03
ОП.04
ОП.05
ОП.06
ОП.07
ОП.08
МДК.02.01
МДК.02.02

МДК.02.03

УП.02

ПП.02

ПК 2.2

ОП.02

ОП.03

ОП.04

ОП.05

ОП.06

ОП.07

ОП.08

МДК.02.01

МДК.02.02

МДК.02.03

УП.02

ПП.02

ПК 2.3

ОП.02

ОП.03

ОП.04

ОП.05

ОП.06

ОП.07

ОП.08

МДК.02.01

МДК.02.02

МДК.02.03

УП.02

ПП.02

ПК 3.1

ОП.02

ОП.03

ОП.04

ОП.05

ОП.06

ОП.07

ОП.08

МДК.02.03

МДК.03.01

УП.03

ПП.03

ПК 3.2

ОП.02
ОП.03
ОП.04
ОП.05
ОП.06
ОП.07
ОП.08
МДК.02.03
МДК.03.01
УП.03
ПП.03

ПК 3.3

ОП.02
ОП.03
ОП.04
ОП.05
ОП.06
ОП.07
ОП.08
МДК.02.03
МДК.03.01
УП.03
ПП.03

Содержание
Понимать сущность и социальную значимость будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
Русский язык
Литература
Иностранный язык
История
Физическая культура
Основы безопасности жизнедеятельности
Химия
Обществознание (включая экономику и право)
География
Экология
Астрономия
Родная литература (русская)
Математика
Информатика
Физика
Технология исследовательской деятельности
Основы электротехники и микроэлектроники
Основы технической механики
Допуски и технические измерения
Основы материаловедения
Основы автоматизации производства
Безопасность жизнедеятельности
Основные сведения о контрольно-измерительных приборах и элементах автоматики
Основы предпринимательства
Технология слесарных и слесарно-сборочных работ
Учебная практика
Производственная практика
Технология электромонтажных работ
технология проведения стандартных испытаний, метрологических проверок средств измерения и элементов систем автоматизации
Электробезопасность
Учебная практика
Производственная практика
Технология сборки, ремонта, регулировки контрольно-измерительных приборов и систем автоматики
Учебная практика
Производственная практика
<b>ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА</b>
Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.
Русский язык
Литература
Иностранный язык
История

Физическая культура
Основы безопасности жизнедеятельности
Химия
Обществознание (включая экономику и право)
География
Экология
Астрономия
Родная литература (русская)
Математика
Информатика
Физика
Технология исследовательской деятельности
Основы электротехники и микроэлектроники
Основы технической механики
Допуски и технические измерения
Основы материаловедения
Основы автоматизации производства
Безопасность жизнедеятельности
Основные сведения о контрольно-измерительных приборах и элементах автоматики
Основы предпринимательства
Технология слесарных и слесарно-сборочных работ
Учебная практика
Производственная практика
Технология электромонтажных работ
технология проведения стандартных испытаний, метрологических поверок средств измерения и элементов систем автоматики
Электробезопасность
Учебная практика
Производственная практика
Технология сборки, ремонта, регулировки контрольно-измерительных приборов и систем автоматики
Учебная практика
Производственная практика
<b>ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА</b>
Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
Русский язык
Литература
Иностранный язык
История
Физическая культура
Основы безопасности жизнедеятельности
Химия
Обществознание (включая экономику и право)
География
Экология
Астрономия

Родная литература (русская)
Математика
Информатика
Физика
Технология исследовательской деятельности
Основы электротехники и микроэлектроники
Основы технической механики
Допуски и технические измерения
Основы материаловедения
Основы автоматизации производства
Безопасность жизнедеятельности
Основные сведения о контрольно-измерительных приборах и элементах автоматики
Основы предпринимательства
Технология слесарных и слесарно-сборочных работ
Учебная практика
Производственная практика
Технология электромонтажных работ
Технология проведения стандартных испытаний, метрологических поверок средств измерения и элементов систем автоматики
Электробезопасность
Учебная практика
Производственная практика
Технология сборки, ремонта, регулировки контрольно-измерительных приборов и систем автоматики
Учебная практика
Производственная практика
<b>ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА</b>
Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
Русский язык
Литература
Иностранный язык
История
Основы безопасности жизнедеятельности
Химия
Обществознание (включая экономику и право)
География
Экология
Астрономия
Родная литература (русская)
Математика
Информатика
Физика
Технология исследовательской деятельности
Основы электротехники и микроэлектроники
Основы технической механики
Допуски и технические измерения



Основы материаловедения
Основы автоматизации производства
Безопасность жизнедеятельности
Основные сведения о контрольно-измерительных приборах и элементах автоматики
Основы предпринимательства
Технология слесарных и слесарно-сборочных работ
Учебная практика
Производственная практика
Технология электромонтажных работ
Технология проведения стандартных испытаний, метрологических поверок средств измерения и элементов систем автоматики
Электробезопасность
Учебная практика
Производственная практика
Технология сборки, ремонта, регулировки контрольно-измерительных приборов и систем автоматики
Учебная практика
Производственная практика
<b>ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА</b>
Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
Русский язык
Литература
Иностранный язык
История
Основы безопасности жизнедеятельности
Химия
Обществознание (включая экономику и право)
География
Экология
Астрономия
Родная литература (русская)
Математика
Информатика
Физика
Технология исследовательской деятельности
Основы черчения
Основы электротехники и микроэлектроники
Основы технической механики
Допуски и технические измерения
Основы материаловедения
Основы автоматизации производства
Безопасность жизнедеятельности
Основные сведения о контрольно-измерительных приборах и элементах автоматики
Основы предпринимательства
Технология слесарных и слесарно-сборочных работ
Учебная практика

Производственная практика
Технология электромонтажных работ
технология проведения стандартных испытаний, метрологических поверок средств измерения и элементов систем автоматизации
Электробезопасность
Учебная практика
Производственная практика
Технология сборки, ремонта, регулировки контрольно-измерительных приборов и систем автоматизации
Учебная практика
Производственная практика
<b>ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА</b>
Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
Русский язык
Литература
Иностранный язык
История
Физическая культура
Основы безопасности жизнедеятельности
Химия
Обществознание (включая экономику и право)
География
Экология
Астрономия
Родная литература (русская)
Математика
Информатика
Физика
Технология исследовательской деятельности
Основы электротехники и микроэлектроники
Основы технической механики
Допуски и технические измерения
Основы материаловедения
Основы автоматизации производства
Безопасность жизнедеятельности
Основные сведения о контрольно-измерительных приборах и элементах автоматизации
Основы предпринимательства
Технология слесарных и слесарно-сборочных работ
Учебная практика
Производственная практика
Технология электромонтажных работ
технология проведения стандартных испытаний, метрологических поверок средств измерения и элементов систем автоматизации
Электробезопасность
Учебная практика
Производственная практика
Технология сборки, ремонта, регулировки контрольно-измерительных приборов и систем автоматизации

Учебная практика
Производственная практика
ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).
Русский язык
Литература
Иностранный язык
История
Физическая культура
Основы безопасности жизнедеятельности
Химия
Обществознание (включая экономику и право)
География
Экология
Астрономия
Родная литература (русская)
Математика
Информатика
Физика
Технология исследовательской деятельности
Основы электротехники и микроэлектроники
Основы технической механики
Допуски и технические измерения
Основы материаловедения
Основы автоматизации производства
Безопасность жизнедеятельности
Основные сведения о контрольно-измерительных приборах и элементах автоматики
Основы предпринимательства
Технология слесарных и слесарно-сборочных работ
Учебная практика
Производственная практика
Технология электромонтажных работ технология проведения стандартных испытаний, метрологических проверок средств измерения и элементов систем автоматики
Электробезопасность
Учебная практика
Производственная практика
Технология сборки, ремонта, регулировки контрольно-измерительных приборов и систем автоматики
Учебная практика
Производственная практика
ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА
Выполнять слесарную обработку деталей по 11-12 квалитетам (4-5 классам точности) с подгонкой и доводкой деталей.
Основы черчения
Основы материаловедения

Основы автоматизации производства
Безопасность жизнедеятельности
Основные сведения о контрольно-измерительных приборах и элементах автоматики
Технология слесарных и слесарно-сборочных работ
Учебная практика
Производственная практика
Навивать пружины из проволоки в холодном и горячем состоянии.
Основы черчения
Основы материаловедения
Основы автоматизации производства
Безопасность жизнедеятельности
Основные сведения о контрольно-измерительных приборах и элементах автоматики
Технология слесарных и слесарно-сборочных работ
Учебная практика
Производственная практика
Производить слесарно-сборочные работы.
Основы черчения
Основы материаловедения
Основы автоматизации производства
Безопасность жизнедеятельности
Основные сведения о контрольно-измерительных приборах и элементах автоматики
Технология слесарных и слесарно-сборочных работ
Учебная практика
Производственная практика
Выполнять термообработку малоответственных деталей с последующей их доводкой.
Основы черчения
Основы материаловедения
Основы автоматизации производства
Безопасность жизнедеятельности
Технология слесарных и слесарно-сборочных работ
Учебная практика
Производственная практика
Выполнять пайку различными припоями.
Основы электротехники и микроэлектроники
Основы технической механики
Допуски и технические измерения
Основы материаловедения
Основы автоматизации производства
Безопасность жизнедеятельности
Основные сведения о контрольно-измерительных приборах и элементах автоматики
Технология электромонтажных работ технология проведения стандартных испытаний, метрологических поверок средств измерения и элементов систем автоматики

Электробезопасность
Учебная практика
Производственная практика
Составлять схемы соединений средней сложности и осуществлять их монтаж
Основы электротехники и микроэлектроники
Основы технической механики
Допуски и технические измерения
Основы материаловедения
Основы автоматизации производства
Безопасность жизнедеятельности
Основные сведения о контрольно-измерительных приборах и элементах автоматики
Технология электромонтажных работ технология проведения стандартных испытаний, метрологических поверок средств измерения и элементов систем автоматики
Электробезопасность
Учебная практика
Производственная практика
Выполнять монтаж контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматики.
Основы электротехники и микроэлектроники
Основы технической механики
Допуски и технические измерения
Основы материаловедения
Основы автоматизации производства
Безопасность жизнедеятельности
Основные сведения о контрольно-измерительных приборах и элементах автоматики
Технология электромонтажных работ технология проведения стандартных испытаний, метрологических поверок средств измерения и элементов систем автоматики
Электробезопасность
Учебная практика
Производственная практика
Выполнять ремонт, сборку, регулировку, юстировку контрольно-измерительных приборов средней сложности и средств автоматики.
Основы электротехники и микроэлектроники
Основы технической механики
Допуски и технические измерения
Основы материаловедения
Основы автоматизации производства
Безопасность жизнедеятельности
Основные сведения о контрольно-измерительных приборах и элементах автоматики
Электробезопасность
Технология сборки, ремонта, регулировки контрольно-измерительных приборов и систем автоматики
Учебная практика
Производственная практика
Определять причины и устранять неисправности приборов средней сложности.

Основы электротехники и микроэлектроники
Основы технической механики
Допуски и технические измерения
Основы материаловедения
Основы автоматизации производства
Безопасность жизнедеятельности
Основные сведения о контрольно-измерительных приборах и элементах автоматики
Электробезопасность
Технология сборки, ремонта, регулировки контрольно-измерительных приборов и систем автоматики
Учебная практика
Производственная практика
Проводить испытания отремонтированных контрольно-измерительных приборов и систем автоматики.
Основы электротехники и микроэлектроники
Основы технической механики
Допуски и технические измерения
Основы материаловедения
Основы автоматизации производства
Безопасность жизнедеятельности
Основные сведения о контрольно-измерительных приборах и элементах автоматики
Электробезопасность
Технология сборки, ремонта, регулировки контрольно-измерительных приборов и систем автоматики
Учебная практика
Производственная практика

<b>ОУД</b>	<b>Базовые дисциплины</b>	<b>ОК.01</b>	<b>ОК.02</b>	<b>ОК.03</b>	<b>ОК.04</b>
ОУД.01.01	Русский язык	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04
ОУД.01.02	Литература	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04
ОУД.02	Иностранный язык	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04
ОУД.04	История	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04
ОУД.05	Физическая культура	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.06
ОУД.06	Основы безопасности жизнедеятельности	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04
ОУД.09	Химия	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04
ОУД.10	Обществознание (включая экономику и право)	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04
ОУД.16	География	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04
ОУД.17	Экология	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04
ОУД.18	Астрономия	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04
ОУД.19	Родная литература (русская)	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04
<b>ОДП</b>	<b>Профильные дисциплины</b>	<b>ОК.01</b>	<b>ОК.02</b>	<b>ОК.03</b>	<b>ОК.04</b>
ОУД.03	Математика	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04
ОУД.07	Информатика	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04
ОУД.08	Физика	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04
<b>ПОО</b>	<b>Предлагаемые ОО</b>	<b>ОК.01</b>	<b>ОК.02</b>	<b>ОК.03</b>	<b>ОК.04</b>
ПОО.01	Технология исследовательской деятельности	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04
<b>ОП.00</b>	<b>Общепрофессиональный цикл</b>	<b>ОК.01</b>	<b>ОК.02</b>	<b>ОК.03</b>	<b>ОК.04</b>
		<b>ПК 2.2</b>	<b>ПК 2.3</b>	<b>ПК 3.1</b>	<b>ПК 3.2</b>
ОП.01	Основы черчения	ОК.05	ПК 1.1	ПК.1.2	ПК 1.3
ОП.02	Основы электротехники и микроэлектроники	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04
		ПК 3.3			
ОП.03	Основы технической механики	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04
		ПК 3.3			
ОП.04	Допуски и технические измерения	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04
		ПК 3.3			
ОП.05	Основы материаловедения	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04
		ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2
ОП.06	Основы автоматизации производства	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04
		ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04
		ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2
ОП.08	Основные сведения о контрольно-измерительных приборах и элементах автоматики	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04
		ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3
ОП.10	Основы предпринимательства	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04
<b>ПМ.00</b>	<b>Профессиональные модули</b>				
<b>ПМ.01</b>	<b>Выполнение слесарных и слесарно-сборочных работ</b>	<b>ОК.01</b>	<b>ОК.02</b>	<b>ОК.03</b>	<b>ОК.04</b>
МДК.01.01	Технология слесарных и слесарно-сборочных работ	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04
УП.01	Учебная практика	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04
ПП.01	Производственная практика	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04

<b>ПМ.02</b>	<b>Выполнение электромонтажных работ с контрольно-измерительными приборами и средствами автоматики</b>	<b>ОК.01</b>	<b>ОК.02</b>	<b>ОК.03</b>	<b>ОК.04</b>
		<b>ПК 3.3</b>			
МДК.02.01	Технология электромонтажных работ	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04
МДК.02.02	Технология проведения стандартных испытаний, метрологических проверок средств измерений и элементов систем автоматики	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04
МДК.02.03	Электробезопасность	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04
		ПК 3.3			
<i>УП.02</i>	<i>Учебная практика</i>	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04
<i>ПП.02</i>	<i>Производственная практика</i>	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04
<b>ПМ.03</b>	<b>Сборка, ремонт, регулировка контрольно-измерительных приборов и систем автоматики</b>	<b>ОК.01</b>	<b>ОК.02</b>	<b>ОК.03</b>	<b>ОК.04</b>
МДК.03.01	Технология сборки, ремонта, регулировки контрольно-измерительных приборов и систем автоматики	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04
<i>УП.03</i>	<i>Учебная практика</i>	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04
<i>ПП.03</i>	<i>Производственная практика</i>	ОК.01	ОК.02	ОК.03	ОК.04
<b>ФК.00</b>	<b>ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА</b>	<b>ОК.01</b>	<b>ОК.02</b>	<b>ОК.03</b>	<b>ОК.04</b>



<b>OK.05</b>	<b>OK.06</b>	<b>OK.07</b>					
OK.05	OK.06	OK.07					
OK.05	OK.06	OK.07					
OK.05	OK.06	OK.07					
OK.05	OK.06	OK.07					
OK.07							
OK.05	OK.06	OK.07					
OK.05	OK.06	OK.07					
OK.05	OK.06	OK.07					
OK.05	OK.06	OK.07					
OK.05	OK.06	OK.07					
OK.05	OK.06	OK.07					
OK.05	OK.06	OK.07					
<b>OK.05</b>	<b>OK.06</b>	<b>OK.07</b>					
OK.05	OK.06	OK.07					
OK.05	OK.06	OK.07					
OK.05	OK.06	OK.07					
<b>OK.05</b>	<b>OK.06</b>	<b>OK.07</b>					
OK.05	OK.06	OK.07					
<b>OK.05</b>	<b>OK.06</b>	<b>OK.07</b>	<b>ПК 1.1</b>	<b>ПК.1.2</b>	<b>ПК 1.3</b>	<b>ПК 1.4</b>	<b>ПК 2.1</b>
<b>ПК 3.3</b>							
ПК 1.4							
OK.05	OK.06	OK.07	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2
OK.05	OK.06	OK.07	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2
OK.05	OK.06	OK.07	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2
OK.05	OK.06	OK.07	ПК 1.1	ПК.1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 2.1
ПК 3.3							
OK.05	OK.06	OK.07	ПК 1.1	ПК.1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 2.1
ПК 3.3							
OK.05	OK.06	OK.07	ПК 1.1	ПК.1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	ПК 2.1
ПК 3.3							
OK.05	OK.06	OK.07	ПК 1.1	ПК.1.2	ПК 1.3	ПК 2.1	ПК 2.2
OK.05	OK.06	OK.07					
<b>OK.05</b>	<b>OK.06</b>	<b>OK.07</b>	<b>ПК 1.1</b>	<b>ПК.1.2</b>	<b>ПК 1.3</b>	<b>ПК 1.4</b>	
OK.05	OK.06	OK.07	ПК 1.1	ПК.1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	
OK.05	OK.06	OK.07	ПК 1.1	ПК.1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	
OK.05	OK.06	OK.07	ПК 1.1	ПК.1.2	ПК 1.3	ПК 1.4	

<b>OK.05</b>	<b>OK.06</b>	<b>OK.07</b>	<b>ПК 2.1</b>	<b>ПК 2.2</b>	<b>ПК 2.3</b>	<b>ПК 3.1</b>	<b>ПК 3.2</b>
OK.05	OK.06	OK.07	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3		
OK.05	OK.06	OK.07	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3		
OK.05	OK.06	OK.07	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3	ПК 3.1	ПК 3.2
OK.05	OK.06	OK.07	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3		
OK.05	OK.06	OK.07	ПК 2.1	ПК 2.2	ПК 2.3		
<b>OK.05</b>	<b>OK.06</b>	<b>OK.07</b>	<b>ПК 3.1</b>	<b>ПК 3.2</b>	<b>ПК 3.3</b>		
OK.05	OK.06	OK.07	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3		
OK.05	OK.06	OK.07	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3		
OK.05	OK.06	OK.07	ПК 3.1	ПК 3.2	ПК 3.3		
<b>OK.05</b>	<b>OK.06</b>	<b>OK.07</b>					

	№
	1
	2
	3
	4
	5
	6
	7
	8
	1
	2
	3
	1
	2
	3
	1
	2
	3
	1
	2
	3
	1
	2
	3
	4
	5
	6
	7
	8
	9
	10

Наименование
<b>Кабинеты:</b>
инженерной графики,
материаловедения,
метрологии,
информационных технологий,
средств измерений и контрольно-измерительных приборов,
средств измерений и контрольно-измерительных приборов,
экономики отрасли и организации,
безопасности жизнедеятельности.
<b>Лаборатории:</b>
электротехники и электроники,
технологии наладки и регулировки контрольно-измерительных приборов и автоматики,
автоматизации производства.
<b>Мастерские:</b>
слесарные,
электрорадиомонтажные,
механообрабатывающие.
<b>Спортивный комплекс:</b>
спортивный зал,
спортивная площадка с элементами полосы препятствий,
стрелковый тир.
<b>Залы:</b>
библиотека,
читальный зал с выходом в сеть Интернет,
актовый зал.
<b>Кабинеты общеобразовательных дисциплин</b>
Социально-экономических дисциплин
Истории и обществознания
Иностранного языка
Математики
Информатики
Физики
Химии
Биологии и географии
Русского языка и литературы
Методический

<b>Пояснения</b>	
Пояснительная записка	
к учебному плану по подготовке квалифицированных рабочих и служащих по профессии СПО 15.01.20 "Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике"	
Учебный план составлен в соответствии с федеральным государственным образовательным стандартом среднего профессионального образования в части государственных требований к минимуму содержания и уровню подготовки специалиста по профессии СПО 15.01.20 "Слесарь по контрольно -измерительным приборам и автоматике", утвержденному приказом Министества образования и науки Российской Федерации от 27 августа 2013 года, регистрационный №682	
Продолжительность учебной недели определяется ГБОУ РО "КТСИА" ежегодно перед началом учебного года, количества осваиваемых модулей, количества дней в неделю учебных и производственных занятий группируются парами по 45 мин с 10-минутным перерывом между уроками.	
По окончании изучения профессиональных модулей ПМ.01, ПМ.02, ПМ.03 проводятся экзамены	
При проведении занятий по дисциплинам "Иностранный язык", "Информатика" группа делится на группы. Консультации из расчета 4 часа на обучающегося распределяются в начале учебного года в зависимости от дисциплин и модулей.	
Общеобразовательная подготовка в количестве 2052 аудиторных часов осваивается на 1-3 курсах обучения. Структура общеобразовательной подготовки соответствует нормативным документам Министерства образования и науки Российской Федерации от 29 декабря 2012 г. № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (в ред. от 05 июля 2013 г. № 112-ФЗ) и приказами Министерства образования и науки Российской Федерации от 05 июля 2013 г. № 413 «Об утверждении ФГОС среднего (полного) общего образования», приказом Минобрнауки РФ от 12 октября 2014 г. № 11578 "О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования" (с изменениями 2014 г. и 2015 г), приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. N 413"; приказом Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. N 413"; приказом Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. N 413"; п. 12 приказа Минобрнауки России от 17 мая 2012 г. N 968 «Об утверждении порядка проведения ГИА по образовательным программам среднего профессионального образования» (редакция от 31.01.2014 г.), письмом Минобрнауки России, Федеральной службы по надзору в сфере образования и науки от 09.03.2014 г. № 02-68 «О прохождении государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», приказом Минобрнауки России от 09.03.2014 г. № 02-68 «О прохождении государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования», утвержденной программой среднего общего образования (Одобрена решением федерального учебно-методического объединения по профессиональному образованию (протокол от 28 июня 2016 г. № 2/16-з);	
Соотношение максимальной нагрузки обязательной части ОПОП и вариативной части 80% : 20%. Максимальная нагрузка по учебному плану распределена на дисциплины ОП, модули ПМ.01, ПМ.02, ПМ.03. Полностью затабулированы дисциплины "Основные сведения о контрольно-измерительных приборах и элементах автоматических систем"	
Обучение по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии "Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике" с учетом теоретического обучения, всех видов практик государственной итоговой аттестации, каникулярного времени составляет 147 недель, что соответствует учебному плану.	
На предпоследнем курсе обучения в период летних каникул с юношами проводятся учебные сборы по закону "О воинской обязанности и военной службе" от 28 марта 1998 года № 53-ФЗ (Собрание законодательства Российской Федерации от 01.04.1998, №13 ст. 1475; 2004, № 35, ст 3607; 2005, № 30, ст 3111; 2007, № 49, ст.6070; 2008, № 30, ст.4146)	
<b>Согласовано</b>	
Председатели цикловых комиссий:	
общих гуманитарных и социально-экономических дисциплин	
общих естественно-научных, математических дисциплин и группы Информатика и вычислительная техника	
преподавателей общепрофессионального и профессионального циклов, мастеров производственного обучения профессий среднего профессионального образования "Портной", "Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике", "Машинист локомотива".	
Замдиректора по учебной работе:	

жских
иборам и автоматике"
ндартом среднего профессионального и выпускников по по профессии СПО по ержденным Минобрнауки России от 2
чебного года в зависимости от курса енных практик.
по модулю.
а подгруппы 8-12 обучающихся.
исимости от сложности осваиваемых
се согласно техническому профилю : Федеральному закону Российской от 03.07.2016, с изм. от 19.12.2016). , № России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об зательным программам среднего образования и науки РФ от 31 декабря 2015 дного общего образования, утвержденный риказом Минобрнауки России от 16 августа дного профессионального образования» фере образования и науки от 17 февраля граммам среднего общего образования имерной основной образовательной ского объединения по общему
% соответствует ФГОС. 216 часов на счет вариативной части введены и" и "Основы предпринимательства".
СПО 15.01.20 "Слесарь по контрольно - ; промежуточных аттестаций, етствует ФГОС.
ры согласно п.1 статьи Федерального законодательства Российской Федерации. , ст. 3616; 2013 № 27, ст.2477).
Митрофанова Е.Н.,
Колесникова С.Н.,
Локтенко Е.А.
Золотарев А.С.

	Код
--	-----

Наименование ЦК